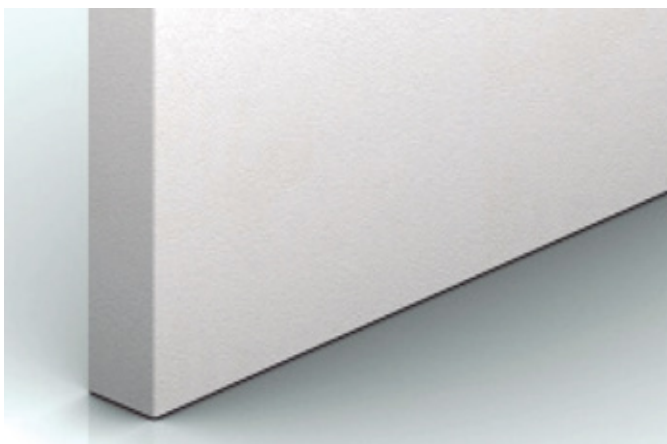


7. Placa de protección contra incendios PROMATECT®-100



DATOS TÉCNICOS

Reacción al fuego	A1 según UNE EN 13501-1
Densidad ρ	ca. 850 Kg/m ³
Contenido en humedad	ca. 1 - 3%
Valor pH	ca. 9
Coef. conductividad térmica λ	ca. 0,164 W/mK
Resistencia a la difusión de agua μ	ca. 3,0

Formato de placas y peso

Tamaño estándar (ancho x largo)	1.200 mm x 2.500 mm. (\pm 3,0 mm)	
Espesores y pesos	8 mm \pm 0,5 mm	Ca. 7,3 Kg/m ²
	10 mm \pm 0,5 mm	Ca. 9,0 Kg/m ²
	12 mm \pm 0,5 mm	Ca. 11,0 Kg/m ²
	15 mm \pm 0,5 mm	Ca. 13,1 Kg/m ²
	20 mm \pm 0,5 mm	Ca. 17,3 Kg/m ²
	25 mm \pm 0,5 mm	Ca. 21,7 Kg/m ²

Resistencia mecánica

A flexión σ	ca. 4,5 N/mm ² (longitudinal)
A compresión \perp	ca. 8,0 N/mm ²

Producto con **Marcado CE** para uso como placa resistente al fuego. Declaración de Prestaciones disponible en castellano en: www.promat-ce.eu

Descripción:

Placa de silicato cálcico reforzado e integrado en matriz mineral, de gran formato, incombustible, autoportante, monolítica y estable dimensionalmente. Se fabrica bajo un sistema de calidad certificado ISO 9001.

Aspecto:

Color blanco grisáceo, con un lado de acabado liso fino, y el otro (dorso) presenta un patrón de pequeños hoyuelos.

Características principales:

Placa de acabado muy liso y fino. Diseñada para uso en interior. Impu- tescible e inatacable por hongos, etc. Sus prestaciones no se degradan con el tiempo.

Usos:

La placa PROMATECT®-100 forma parte de sistemas de protección contra incendios en construcción y en la industria como elemento compartimentador, y especialmente:

- Particiones tipo sandwich resistentes al fuego.
- Trasdosados.
- Techos.
- Franjas de encuentro medianería fachada en naves industriales.
- Fabricados industriales.

Instalación:

Las placas PROMATECT®-100 se manipulan de forma similar a los paneles de madera. Pueden cortarse, taladrarse, lijarse, atornillarse, graparse, etc.

Corte: usar sierra circular manual o de mesa provista de aspiración.

Para cortes rectos se recomienda el uso de regla de corte. Los cortes en inglete, o de formas diferentes de la recta pueden hacerse con sierra de calar o manual.

Fijación: pueden usarse tornillos adecuados al soporte, del tipo auto-roscentes de doble filete y cabeza cónica. También pueden usarse grasas con grapadora neumática industrial.

Tratamiento de juntas: las juntas y las cabezas de los tornillos deben tratarse con Promat® Pasta de Juntas. Según el sistema, pueden requerir tiras tapajuntas de placa.

Acabado:

La placa PROMATECT®-100 admite acabados de tipo pintura al agua resistentes a álcalis en dos capas, siendo la primera diluida para compactar la superficie. Seguir las recomendaciones del fabricante de la pintura. Otros acabados son posibles, por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Manejo, almacenamiento y seguridad:

Las placas deben trasladarse en posición vertical y sujetarse por los bordes, pero no debe apoyarse sobre ellos en el suelo u otro elemento. Debe almacenarse en una zona plana y lisa del suelo, protegidas contra daños accidentales y de las condiciones ambientales.

Cuando se trabaja el producto con máquinas-herramientas, no debe respirarse el polvo y deben respetarse los límites de Exposición Profesional para el polvo inhalable y respirable. Usar gafas de seguridad. Evitar el contacto con piel y ojos. Usar sistemas de aspiración de polvo. En caso de ventilación insuficiente utilizar un equipo adecuado de protección respiratoria. Existe una Hoja de Seguridad a disposición de clientes y usuarios.