

# Información de Producto

## HYDROPANEL PM Finisher

**HYDROPANEL**  
cuando las prestaciones importan

**Descripción del producto:** HYDROPANEL PM Finisher es un compuesto en polvo a base de cemento blanco con resinas sintéticas

**Códigos del producto:** 4053595. Saco de 20kg

### Características:

EMICODE EC 1PLUS: muy bajas emisiones	Permeable al vapor de agua
GISCODE ZP1	Fácil de lijar
Bajo en cromo	Grano fino
Reducida creación de polvo	Endurecimiento por curado
Excelente acabado desde Q1 a Q4	No corrosivo
Fácil trabajabilidad	



### Aplicaciones:

HYDROPANEL PM Finisher es adecuado para el tratamiento de juntas y el enlucido de paneles de cemento reforzado HYDROPANEL. Puede ser usado en interiores, tanto secos como zonas húmedas y exteriores no directamente expuestos a la intemperie.

### Datos técnicos y proceso de aplicación:

**Preparación del soporte:** Los paneles de HYDROPANEL deben estar montados firmemente sobre una estructura estable. La superficie ha de estar limpia, seca y libre de polvo y grasa. La zona de las juntas ha de estar completamente nivelada y con una distancia entre paneles de unos 3mm. Para garantizar una mejor adherencia y acabado homogéneo se recomienda el uso de la imprimación HYDROPANEL PM Primer una vez el tratamiento de juntas este seco. La imprimación es especialmente importante a partir de acabados Q3.

**Preparación del producto:** Antes de aplicar el producto, los paneles se deben de haber aclimatado a la zona donde están instalados, sin que se esperen grandes variedades de humedad o temperatura durante la instalación. La temperatura ambiente para la aplicación ha de estar entre los 5 y 30°C. Mezcle el polvo con agua fría y limpia en un recipiente limpio. La proporción de agua ha de ser de 0,46l/kg (9,2l por saco de 20kg o 1,85l por saco de 4 kg). La vida útil de la mezcla es de 30 minutos, mezclar solo la cantidad a utilizar en ese periodo. No es posible añadir más agua de la indicada ni tras el proceso de fraguado, esto estropeará la mezcla.

**Aplicación del producto:** Aplique una primera mano del producto y embeba la cinta de juntas de HYDROPANEL, presionando con la espátula hasta que esta esté completamente embebida. Tras 24 horas de secado, la junta está lista para una segunda mano. Antes de aplicar el producto para el enlucido del panel (para terminaciones más finas, Q3 y Q4), se recomienda imprimir para mejorar la adherencia y acabado. El tiempo de secado es de 4 horas por cada milímetro de material aplicado (20°C y 60% de HR). Tras este tiempo se puede proceder al lijado. Para el uso como soporte de otros acabados libres de disolventes o resistentes a los álcalis, por favor compruebe con las instrucciones del fabricante. Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso.

**Consumos aproximados para placas con bordes afinados (2BE):** Q1 = 0,27 kg/m<sup>2</sup>                      Q2 = 0,38 kg/m<sup>2</sup>  
Q3 = 0,54 kg/m<sup>2</sup>    Q4 = 1,54 kg/m<sup>2</sup>

**Almacenaje:** Lugar fresco y seco, entre 5 y 25°C. Caducidad en almacén: 6 meses (20kg) y 18 meses (4kg).

**Desecho:** Para la eliminación de residuos de producto, agua y recipientes, observe las normativas oficiales.

# Promat

Promat Ibérica, S.A.  
Calle Velázquez, 47, 6º izq  
Telf: +34 917811550  
[info@promat.es](mailto:info@promat.es)

**etex** inspiring ways  
of living