


**Poliestireno extruido (XPS). Aislamiento térmico.**

**Aislamiento de muros, panel de gran formato**



**Características técnicas:**

| Propiedad  | Valor  | Unidad    | Norma                |
|--|--|-----------|----------------------|
| Resistencia a la compresión mínima (10% deformación) | 250  | KPa       | EN 826               |
| Conductividad térmica a 10°C                         | 0,033 (30-60 mm)<br>0,035 (70-100 mm)<br>0,036 (120 mm)  | W/m·K     | EN 12667<br>EN 12939 |
| Absorción de agua                                    | ≤0,7   | % volumen | EN 12087             |
| Reacción al fuego                                    | E  | Euroclase | EN 13501-1           |
| Temperatura límite de aplicación                     | -50/+75  | °C        |                      |
| Coeficiente térmico de expansión lineal              | 0,07   | mm/m·K    |                      |
| Capilaridad  | 0  |           |                      |
| Dimensiones  |  |           |                      |
| Espesor  | 30,40,50,60,80,100,120   | mm        | EN 823               |
| Largo x ancho  | 2600x600   | mm        | EN 822               |
| Acabado de la superficie                             | liso   |           |                      |
| Escuadra   | 5  | mm/m      | EN 824               |
| Tolerancia de espesor                                | +2/-2 (< 50 mm)<br>+3/-2 (≥ 50 mm)   | mm        | EN 823               |
| Tolerancia de ancho                                  | +/- 8  | mm        | EN 822               |
| Tolerancia de largo                                  | +/- 10   | mm        | EN 822               |
| Acabado lateral                                      | <br>machihembrado |           |                      |

Ficha técnica- TDS\_INSES0101-2.d\_ES- marzo 2019

**Valores de resistencia térmica:**

| <b>Espesor (mm)</b> | <b>Resistencia térmica (m<sup>2</sup>.K/W)</b> |
|---------------------|--|
| 30                  | 0,90   |
| 40                  | 1,20   |
| 50                  | 1,50   |
| 60                  | 1,80   |
| 80                  | 2,25   |
| 100                 | 2,85   |
| 120                 | 3,35   |