

IGNIVER®

Yesos y Plastes



ETE 13-0894

Protección a los elementos estructurales de acero. I.E. AFITI LICOF 2200T11-3. Protección a los elementos mixtos de hormigón y chapa colaborante. I.E. AFITI LICOF 8518/11. Protección de franjas de encuentro medianería/cubierta. I.E. AFITI LICOF 3193T17.R1.

Descripción del producto

Mortero proyección en base yeso, vermiculita y aditivos especiales, formulado especialmente para la protección frente al fuego de estructuras en el ámbito de la edificación. Igniver® es un mortero ignífugo para la protección frente al fuego de estructuras metálicas, forjados mixtos de hormigón y chapa colaborante y franjas cortafuegos. La protección frente al fuego, dependerá del espesor de recubrimiento del Igniver®. Consultar la documentación de Placo® actualizada al respecto.

Almacenaje y conservación

Los sacos deberán ser almacenados sobre superficies planas y nunca a la intemperie, manteniendo el material a cubierto resguardado de la luz solar y de la humedad. El tiempo máximo de conservación es de 6 meses a partir de la fecha de fabricación impresa en el saco.

Igniver® se fabrica en nuestra planta industrial de Soneja SO

Saint-Gobain Placo Ibérica, S.A.

Oficinas Centrales: Príncipe de Vergara, 132. 28002 Madrid
Atención al cliente: 902 253 550 / 902 296 226. www.placo.es



Características	Valor
Conductividad térmica	0,22 W/m.K (según UNE-EN 13279-1). Valor para el cálculo de parámetros característicos y particiones interiores según CTE-DB-HE-1
Reacción al fuego	A1
Densidad aproximada	745 kg/m ²
Resistencia a flexión	≥ 1 N/mm ²
Resistencia a compresión	≥ 2 N/mm ²
Consumo medio por espesor de aplicación	7 kg/cm espesor y m ²
Adherencia	0,20 N/mm ²
PH	12

Igniver® esta disponible en
LA 1ª APLICACIÓN PARA EL MÓVIL
DEL SECTOR DEL YESO:
Herramienta para el cálculo del factor
de forma.

Igniver® esta disponível em
A 1ª APLICAÇÃO PARA TELEMÓVEL
NO SETOR DO GESSO:
Ferramenta para o cálculo do fator de
forma.



Condiciones de aplicación

Preparación del soporte: La superficie debe estar limpia de polvo, grasa y óxido. Si existen sospechas sobre falta de adherencia al soporte, se recomienda la aplicación del puente de adherencia Ibercontak® y la realización de pruebas in situ. La aplicación se realiza mediante máquina de proyectar.

Puesta en obra: Proyectar sobre el soporte mediante máquina, ajustando el caudal para obtener una masa con las características deseables. El acabado puede ser rugoso o alisado. Se recomienda el uso en interiores. Listo para ser pintado si se desea. **Indicaciones importantes:** La temperatura de aplicación recomendada es de 5°C a 40°C. La protección frente al fuego de estructuras metálica y forjados mixtos de hormigón y chapa colaborante, dependerá del espesor de recubrimiento de Igniver. Consultar la tabla de masividades disponible en la web www.placo.es, para determinar los espesores de aplicación en cada caso.

Acondicionamiento				
Soneja SO	Saco	18	Kilogramo	64 Saco/Palet
	Granel		Tonelada	