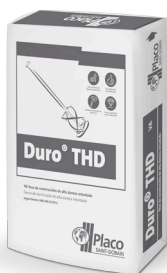


DURO THD®

Yesos y Plastes



YD
retardado

EN 13279-1

B7 (Yesos de construcción de alta dureza)

YD Retardado (Yeso de alta dureza manual retardado)

Marcado N según Reglamento Particular RP 35.04.

Descripción del producto

Duro® THD es un producto con base yeso cuyas especiales características de trabajo le confieren una gran capacidad para alcanzar una vez fraguado una elevada dureza superficial. Duro® THD está formulado para un amasado mecánico y de aplicación manual, que se utiliza como pasta para obtener revestimientos de alta dureza superficial para el guarnecido de divisiones interiores con altas sollicitaciones mecánicas; hospitales, colegios, edificios públicos, etc.

Almacenaje y conservación

Los sacos deberán ser almacenados sobre superficies planas y nunca a la intemperie, manteniendo el material a cubierto resguardado de la luz solar y de la humedad.

Duro THD® se fabrica en nuestra planta industrial de Viguera VA

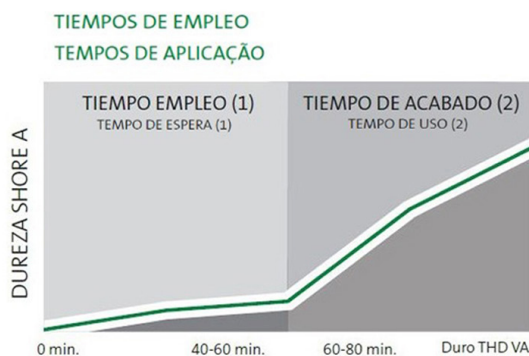
Saint-Gobain Placo Ibérica, S.A.

Oficinas Centrales: Príncipe de Vergara, 132. 28002 Madrid

Atención al cliente: 902 253 550 / 902 296 226. www.placo.es



Características	Valor
Normas	EN 13279, Yesos de construcción y conglomerantes a base de yeso para la construcción.
Conductividad térmica	0,34 W/m.K (según UNE-EN 13279-1). Valor para el cálculo de parámetros característicos y particiones interiores según CTE-DB-HE-1
Factor de difusión de vapor de agua (μ)	6
Reacción al fuego	A1
Resistencia a flexión	≥ 2 N/mm ²
Resistencia a compresión	≥ 6 N/mm ²
Índice de pureza (%)	> 70
Granulometría	0-1 mm
Relación agua/polvo	(SO) 0,5 Litros/kg
Dureza superficial	≥ 75 unidades Shore C (Valor medio en laboratorio)
Consumo medio por espesor de aplicación	12-14 kg/cm espesor y m ² (Valor tomado en laboratorio)
Tipo de soporte recomendado	ST (Soporte tradicional: ladrillo cerámico, hormigón y bloque picón)
Adherencia	> 0,1 N/mm ²
PH	> 6



(1) Tiempo de espera entre el amasado del producto y su comienzo de uso.
(2) Tiempo durante el cual la pasta de yeso tiene la consistencia adecuada para poder ser aplicada.
Nota: los tiempos de empleo pueden sufrir variaciones en función del tipo de soporte, temperatura ambiente y del soporte, relación A/Y empleada y Ph del agua empleada.

(1) Tempo de espera entre a mistura do produto e o início da sua aplicação.
(2) Tempo durante o qual a massa de gesso tem a consistência adequada para poder ser aplicada.

Nota: os tempos de aplicação podem sofrer alterações em função do tipo de suporte, da temperatura ambiente e do suporte, da relação A/G aplicada e do Ph da água utilizada.

Condiciones de aplicación

Preparación del soporte La superficie a guarnecer deberá estar plana y limpia, sin salientes o bultos, polvo, eflorescencias, desencofrante u otros residuos. Si es excesivamente lisa se procederá a un mecanizado que aumente su rugosidad o bien se aplicará el puente de adherencia Ibercontak®. En un soporte demasiado absorbente se aplicará la imprimación reguladora Iberprimer. **Decoración y Pintado:** La aplicación posterior de pinturas deberá realizarse siguiendo las recomendaciones del fabricante de pinturas. **Indicaciones importantes:** La temperatura de aplicación recomendada es de 5°C a 40°C. Espesor medio de aplicación entre 1 y 2 cm.

Acondicionamiento			
Viguera VA	Saco	20 Kilogramo	64 Saco/Palet