

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS TERMINADOS

	TABLERO DE FIBRAS PARA UTILIZACIÓN GENERAL EN AMBIENTE HÚMEDO (TIPO MDF.H) MDF MR	Edición: 03
		Fecha: 07.04.15
Kronospan MDF S. L.	IEP304	Pág.: 1 de 1

1. CARACTERÍSTICAS FÍSICO/QUÍMICAS

PARÁMETROS	NORMA	ESPECIFICACIÓN
• Aspecto:		Buen canto (sin quemar); sin virutas en superficie, sin hoyos y sin marcas de lijadora si está lijado
• Humedad:*	EN 322	7,5 % ± 3,5
• Contenido en cenizas	IQL35	≤ 0,5 %
• Contenido en sílice	ISO 3340	≤ 0,05 %
• Rectitud al canto:*	EN 324-2	≤ 1,5 mm m ⁻¹
• Escuadrado:*	EN 324-2	≤ 2,0 mm m ⁻¹
• Tolerancia en largo y ancho:*	EN 324-1	± 2 mm m ⁻¹ . Máximo ± 5 mm
• Formol al perforador:*	EN 120	Clase 1: ≤ 8 mg / 100 g tablero seco
• Perfil de densidad: (Espesor ≥ 10 mm)	IQL139	≥ 550 kgm ⁻³ capa interna ≥ 1.000 kgm ⁻³ capa externa
• Tolerancia en densidad:*	EN 323	± 7 % (para un mismo tablero)
• Tolerancia en espesor sin lijar:*	EN 322	-0,3 mm + 1,7 mm
• Tolerancia en espesor lijado:*	EN 324-1	± 0,3 mm

* Según EN 622-1. ** Según EN 622-5

ESPEORES (mm)

PARÁMETROS	NORMA	>4 a 6	>6 a 9	>9 a 12	>12 a 19	>19 a 30	>30 a 40
Tolerancia en espesor (mm)*	EN 324-1	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,3
Densidad (kgm ⁻³)***	EN 323	770	750	740	730	700	690
Flexión (Nmm ⁻²)*	EN 310	≥ 27	≥ 27	≥ 26	≥ 24	≥ 22	≥ 17
Módulo elasticidad (Nmm ⁻²)*	EN 310	≥ 2.700	≥ 2.700	≥ 2.500	≥ 2.400	≥ 2.300	≥ 2.200
Cohesión interna: (Nmm ⁻²)*	EN 319	≥ 0,70	> 0,80	≥ 0,80	≥ 0,75	≥ 0,75	≥ 0,70
Hinchamiento 24 horas (%)**	EN 317	≤ 18	≤ 12	≤ 10	≤ 8	≤ 7	≤ 7
Cohesión interna tras ensayo cíclico: (Nmm ⁻²)*	EN 319 EN 321	≥ 0,35	> 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20	≥ 0,15	≥ 0,10
Hinchamiento después de ensayo cíclico (%)**	EN 317 EN 321	≤ 25	≤ 19	≤ 16	≤ 15	≤ 15	≤ 15

* Según EN 622-1. ** Según EN 622-5. ***Valores orientativos

Preparado y revisado:	<i>Jefe de Calidad</i>	07.04.15
Aprobado:	<i>Director de Producción</i>	07.04.15