Armaflex®
Ultima 700 Adhesive

EL ADHESIVO ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA EL CORRECTO ENCOLADO DEL ARMAFLEX ULTIMA EN EL DÍA A DÍA

- Máxima compatibilidad con Armaflex® Ultima para asegurar B_L-s1, d0
- Unión segura del aislamiento, para evitar condensaciones
- Adhesivo de contacto, de baja viscosidad. Fácil aplicación y secado rápido
- Especialmente formulado para su uso con aislamientos basados en Armaprene®

Datos Técnicos - Adhesivo Armaflex Ultima 700

Breve descripción	Adhesivo de un componente, especialmente recomendado para la instalación del aislamiento Armaflex Ultima® y materiales de aislamiento basados en espumas sintéticas Armaprene®
Tipo de material	Adhesivo de contacto basado en policloropreno, libre de componentes aromáticos.
Color	Azul
Aplicación	Aplicaciones en tuberías y depósitos con temperaturas de servicio hasta +110 °C. Encolado de Armaflex Ultima® y materiales de aislamiento basados en espumas sintéticas Armaprene®
Peculiaridades	Especialmente formulado para obtener una unión segura y contínua del Armaflex Ultima® y materiales de aislamiento basados en espumas sintéticas Armaprene®
Montaje	Siga las instrucciones de instalación y tenga en cuenta la información técnica del producto. Temperatura de aplicación: idealmente entre + 15 °C y + 20 °C; no usar por debajo de 0 °C. A temperaturas inferiores de + 5 °C o humedad alta (aprox. 80 %), se puede incrementar la formación de condensación sobre las superficies a encolar o en la capa de adhesivo aplicado. En estos casos el encolado es deficiente o imposible. Se puede comprobar usando un papel secante. No aisle nunca una instalación en funcionamiento o en áreas expuestas a pleno sol. Agite y remueva bien antes de su uso. Aplique con un pincel o espátula una capa fina en las superificies a ser encoladas. En el caso de adhesión por contacto, presione con fuerza durante el tiempo necesario. Tenemos a su disposión instrucciones de aplicación.
Observaciones	El adhesivo consigue su fuerza final después de 36 horas. Pasado este tiempo, puede ponerse en marcha la instalación. Debe esperar 36 horas antes de la aplicación de pinturas (excepto Armafinish), recubrimientos y cinta autoadhesiva.

Propiedades	Valor/Valoración		Comentarios
Rango de temperaturas			
Rango de temperaturas	Temperatura máx. de trabajo	+110 °C	
	Temperatura mín. de trabajo	-50 °C	
Otras características técnicas			
Rendimiento	Consumo mínimo de adhesivo aplicado a las dos caras a encolar: Coquillas Armaflex (espesor > adhesivado sólo extremos > adhesivado extremos y costura longitudinal): 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l 20 mm > 280 m/l > 70 m/l 30 mm > 175 m/l > 45 m/l 40 mm > 130 m/l > 35 m/l Planchas: 3-4 m^2 /l		Valores de rendimiento del adhesivo exclusivamente orientativos
Tiempo de almacenaje	Envases sin abrir: 18 meses. No almacenar con sustancias explosivas o sustancias de combustión espontánea.		En lugar fresco pero protegido de las heladas. En el caso de congelación del adhesivo, puede recuperarse por medio de calor.
Punto de inflamación	aprox: -26 °C		
Límites de explosión	Inferior: aprox. 1,0 Vol. % Superior: aprox. 12,8 Vol. %		
Clasificación de riesgos:	Altamente inflamable		Reglamento de líquidos inflamables
Estabilidad al envejecimiento	Muy buena		
Resistencia a las inclemencias meteorológicas	Muy buena		
Preparación de las superficies	Limpie las superficies sucias y el aislamiento Armaflex a encolar con disolvente especial Armaflex Cleaner. Compatibilidad: buena resistencia con bases metálicas Debe comprobarse la idoneidad de uso sobre recubrimientos o pinturas de color. Incompatible con asfalto, bitumen y minio (base aceite).		Para más información, consulte la Información Técnica n° 17
Clase de transporte	Depende del tipo de transporte		
Reciclado	Ubicación del código de desecho, según el Catálogo de Desechos Europeo, debe efectuarse un acuerdo con la compañía regional para desechos. Para más detalles, ver la ficha de seguridad.		Las latas vacías pueden ser recicladas. Latas que contienen restos secos de producto, pueden ser recicladas. Latas que contienen producto, deben reciclarse como el producto.
Tiempo de secado	a 20 °C 1. Tiempo mínimo de secado (aireado): 3- 5 minutos 2. Tiempo de adhesión por contacto: 15 -20 minutos 3. Secado completo: 36 horas		El tiempo de secado variará en función de la cantidad de producto así como de las condiciones atmosféricas. Debe esperarse al secado completo antes de poner en marcha la instalación

Todos los datos e informaciones técnicas están basados en resultados obtenidos bajo condiciones normales de uso. Es responsabilidad de los receptores de estos datos e información, por su propio interés, consultar con Armacell a la hora de proyectar, a fin de que los datos e informaciones suministrados pueden ser aplicados sin alteraciones en las áreas de uso concebidas. Las instrucciones de instalación están disponibles en nuestro Manual de Instalación Armaflex. Para algunos gases refrigerantes, la temperatura de descarga puede exceder los +110 °C. Para más información, consulte nuestro Departamento Técnico.

2019 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – La lista de precios aplica a España Lista de precios válida desde 07/01/2019, sustituyendo todas las listas de precio anteriores. Sujeto a cambios sin previo aviso Se aplicarán nuestras condiciones de venta y entrega

Notas

2019 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – La lista de precios aplica a España Lista de precios válida desde 07/01/2019, sustituyendo todas las listas de precio anteriores. Sujeto a cambios sin previo aviso Se aplicarán nuestras condiciones de venta y entrega

Notas

Armacell Iberia, S.L.
Pol. Ind. Riera d'Esclanyà C/ Can Magí, 1 • 17213 Esclanyà - Begur • Girona • España
Tél. +34 972 61 34 43 • Fax +34 972 98 26 69
www.armacell.es • info.es@armacell.com

IPRP-0031-190206-es(ES)

armacell®

© Armacell Enterprise GmbH & Co. KG