

9. Placa de protección contra incendios PROMATECT®-S



DATOS TÉCNICOS

Reacción al fuego	A1 según UNE EN 13501-1
Densidad ρ	ca. 2280 Kg/m ³ (espesor de 9,5 mm) ca. 2470 Kg/m ³ (espesor de 6 mm)
Contenido en humedad	ca. 7 - 8%
Valor pH	ca. 12
Coef. conductividad térmica λ	ca. 0,179 W/mK
Resistencia a la difusión de agua μ	ca. 4,0

Formato de placas y peso

Tamaño estándar (ancho x largo)	1.200 mm x 2.500 mm. (\pm 3,0 mm)	
Espesores y pesos	6 mm \pm 0,5 mm	Ca. 15,0 Kg/m ²
	9,5 mm \pm 0,5 mm	Ca. 21,0 Kg/m ²

Resistencia mecánica

A flexión σ	ca. 80 N/mm ² (longitudinal)
A compresión \perp	ca. 60 N/mm ²
Módulo de elasticidad E	ca. 40.000 N/mm ²

Descripción:

Placa compuesta fabricada con un núcleo de cemento reforzado y con las caras exteriores cubiertas por una chapa de acero galvanizado de espesor 0,5 mm anclado mecánicamente a cada superficie del núcleo. Fabricada bajo un sistema de calidad certificado ISO 9001.

Aspecto:

Acero galvanizado perforado con orificios de tipo circular o cuadrado/romboide sobre el cemento gris.

Características principales:

Placa de alta resistencia mecánica, resistente a impactos y alta durabilidad, combinadas con resistencia a explosiones y a incendios (incluido jet fire). Los sistemas constructivos de los que forma parte son fácilmente desmontables y vueltos a montar.

Usos:

La placa PROMATECT®-S se ha diseñado especialmente para protecciones resistentes a incendios en instalaciones donde una alta resistencia mecánica se requiera, incluyendo deflagraciones, impactos, etc.

PROMATECT®-S puede usarse en:

- Particiones de alta resistencia.
- Techos.
- Conductos.
- Fabricados industriales.

Instalación:

Las placas PROMATECT®-S se manipulan de forma similar a las demás placas. Pueden cortarse, taladrarse, lijarse, atornillarse, graparse, etc. Usar herramientas para metal.

Corte: usar sierra circular para metal duro, manual o de mesa, provista de aspiración. Para cortes rectos se recomienda el uso de regla de corte.

Fijación: se usan tornillos adecuados al soporte, del tipo punta-broca con arandela.

Tratamiento de juntas: las juntas deben tratarse con silicona resistente al fuego, como el PROMASEAL®-S.

Acabado:

La placa PROMATECT®-S suele dejarse con el acabado de fábrica. Es posible, sin embargo, darle otro tipo de terminaciones (pintura...). Por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

NOTA: la aparición puntual en caso de alta humedad de una capa blanca es normal y no afecta al comportamiento de la placa.

Manejo, almacenamiento y seguridad:

Las placas deben trasladarse en posición vertical y sujetarse por los bordes, pero no debe apoyarse sobre ellos en el suelo u otro elemento. Debe almacenarse en una zona plana y lisa del suelo, protegidas contra daños accidentales y de las condiciones ambientales.

Cuando se trabaja el producto con máquinas-herramientas, no debe respirarse el polvo y deben respetarse los límites de Exposición Profesional para el polvo inhalable y respirable. Usar gafas de seguridad. Evitar el contacto con piel y ojos. Usar sistemas de aspiración de polvo. En caso de ventilación insuficiente utilizar un equipo adecuado de protección respiratoria. Existe una Hoja de Seguridad a disposición de clientes y usuarios.